

## Material Datenblatt LightStone

### Materialzusammensetzung



### Produkt

LightStone besteht aus einer dünnen Steinschicht ca. 0,1 – 1,4 mm und Trägermaterial aus einem mit Glasfasern verstärkten Polyester, um die Stabilität des Steins zu gewährleisten

### Materialfarben

Silver Grey, D. Black, Galaxy Black, Cobre New, Argento Auro, Cobre, Verde, Auro, Verde Gris, Argento, Sea Green/Mare, Molto Rosa, California Gold, Negro, Arcobaleno Colore, Arcobaleno Gris, Falling Leaves, Blanco, Terra Rosso, Tan, Burning Forrest, Rustique

### Farbabweichungen

Buntschiefer ist ein absolut zeitloses, natürliches Produkt, das sich innerhalb von Millionen Jahren entwickelt hat. Abweichungen in der Farbgebung können daher vorkommen. Wir streben jedoch danach, Ihnen ein möglichst einheitliches Produkt zu liefern, das sich in Farbgebung und Struktur stark ähnelt. *Für große Flächen kontaktieren Sie uns, um eine Farbgebung zu erhalten, die möglichst homogen ist.*

### Größen in mm

Standardgröße 1220 mm x 610 mm

Sondergrößen bis zu 2400 mm x 1200 mm sind in einigen Steinen erhältlich.

### Größenabweichungen

Größenabweichungen von +/- 1,5 mm sind möglich in Breite und Länge, sowie in der Diagonalen. einfach erhältlich ist.

Gewicht	Gesamtstärke	Dichte	Ausdehnung	Formaldehydwert
ca. 1.700 g/m <sup>2</sup>	1,5 – 2,0 mm <i>bis zu 2,0 mm Toleranz</i>	1,45 kg/m <sup>2</sup>	0,5 – 0,8 mm bei einer Temperaturschwankung von 90°C	Formaldehyd frei

### Test laut ASTM - C-121

Wasseraufnahme des unversiegelten Materials +2,50%

## Material Datenblatt LightStone

### Abriebtest - IS: 9162-1979

Durchschnittlicher Abrieb 0,70 mm

### Verarbeitungstemperatur

10° bis 35°C sind empfohlen.

### Verarbeitung

LightStone kann in fast allen Bereichen angewendet werden, wie z.B. Fußböden, Wände, Dächer, Nassbereiche (Dusche oder Bad), Möbel und als Fassadenverkleidung. Hierzu empfehlen wir verschiedene Kleber, wie z.B. Polymer Kleber, PU Kleber und Epoxidharze. Folgende Klebmarken können wir empfehlen: Soudal MS Clear, UV geschütztes Polyester Harz oder Epoxid Harz.

### Verarbeitungswerkzeug

LightStone kann mit handelsüblichem Werkzeug verarbeitet werden.

Sägen (Holzsägeblatt) und Bohren (Metall oder Holzbohrer).

Für industrielle Verarbeitung empfehlen wir diamantbesetztes Schneidewerkzeug, um einen sehr präzisen Schnitt zu erreichen.

### Oberflächenschutz

LightStone verfügt über eine echte Natursteinfläche und sollte auch wie so eine behandelt werden. Für weniger beanspruchte Bereiche und Privathaushalte empfehlen wir eine Imprägnierung auf Wasserbasis (Spezial Imprägnierung). Weiterhin gibt es für den Nassbereich den Perl Schutz. Dieser ist vor allem für den Dusch- und Nassbereich empfohlen, da er durch den ABERLEFFEKT eine leicht zu reinigende Schicht auf der Steinoberfläche bildet.

Bei Anwendungen auf stark beanspruchten Stellen (öffentliche Fußböden und Anwendung im Außenbereich) empfiehlt es sich eine 2 Komponenten PU Versiegelung zu verwenden. Hierzu empfehlen wir KLB 800E von der Firma KLB Kötztal.

Bitte beachten Sie hierbei die Hinweise des Herstellers. Zur Farbveränderung können auch Farbvertiefer oder Lacke verwendet werden. Bitte kontaktieren Sie uns hierzu.

### Instandhaltung

Alle natürlichen Steinoberflächen müssen trotz Imprägnierung oder Versiegelung regelmäßig feucht gewischt werden. Hierzu empfehlen wir unseren Spezialreiniger, der eine geringe Menge der Steinimprägnierung enthält, um die Oberfläche regelmäßig leicht zu behandeln. Der Spezialreiniger wird mit Wasser vermischt und mit einem feuchten Mopp aufgetragen.

Wichtiger Hinweis: Säurereiniger können die Oberfläche des Steins beschädigen.

### Lagerung

Das Material sollte an einem trockenen, frostfreien und von Sonnenlicht geschützten Ort gelagert werden. Starke Temperaturschwankungen sollten vermieden werden, da das Material dadurch verformen könnte.

## Material Datenblatt LightStone

### Qualitätssicherung

Um die Qualität zu gewährleisten findet eine Deutsche Qualitätsprüfung statt. Angefangen bei dem Einkauf des Rohschiefers bis zu dem Versand des Materials, wird jedes Blatt einer strengen Qualitätsprüfung unterzogen. Jede Platte wird bis zum Versand von mehreren Prüfern inspiziert und wird bei kleinsten Fehlern nicht verschickt.

### Versand

Das Material wird im Normalfall in Boxen verpackt und auf Paletten oder in der Box versendet. Die Maximalkapazität einer Palette beträgt je nach Dekor bis zu 700 Blatt. Es eignen sich alle gängigen Verkehrswege: See- und Luftfracht und Kuriersendungen. Da LightStone sehr leicht ist, kann es weltweit problemlos verschickt werden. Bei eiligen Sendungen empfiehlt es sich sogar per Kurier zu verschicken.

### Vertriebspartner

#### MWM GmbH & Co KG

Hüttenstr. 12

59757 Arnsberg

Telefon (02932) 4 75 98 01

E-Mail [info@design-mwm.de](mailto:info@design-mwm.de)

Internet [www.design-mwm.de](http://www.design-mwm.de)

### Testpartner



MPA NRW.

